PERFECT - PRODUCT





MECANIQUE

Novembre 2003

Référence

A5001

A5003

A5004

A5400

A5300

A5100

A5101

A5011

pc 5

pc 5

MOTEUR

Bloc moteur: arbres-à-cames (aac)

_Arbre-a-cames retaille 2CV or	igine KG	L:6,20 mm (route)	
4 1 3 1 11/ 001//3	" 1/5 0000		1 7 00 / /

_Arbre-à-cames retaillé 2CV / Visa:K5 >280° à 0,4mm symétrique L:7,20 mm (route) .

_Arbre-à-cames retaillé 2CV / Visa:K4 >290° à 0,4mm symétrique L:7,50 mm (racing couple).

_Arbre-à-cames retaillé 2CV / Visa:K3 >308° à 0,4mm symétrique L:8,20 mm (racing).

_Arbre-à-cames retaillé 2CV / Visa:K45 >spécial asymétrique (raid couple).

_Arbre-à-cames taillé dans l'ébauche brute (coulée fonte).

рс 3 Sı Sur devis

Les arbres-à-cames sont retaillés sur des arbres d'occasion fournis par le client (pas d'échange standard) Poussoir rectifié (indispensable avec arbre-à-cames retaillé).

Les poussoirs sont rectifiés sur des occasions (échange standard).

_Calage arbre-à-cames avec embiellage 2CV/Visa (garantie du bon cycle du nouveau diagramme).

_Goupillage du nez support masselottes 2CV.

Changer pignon aac/coussinet 2CV/Visa

_Dépose / repose support masselottes 2CV + soudure

Souder support masselottes

Suppression des masselottes -> goupillage de la came (à 8500 rpm les masselottes cassent, réversible!).

Vérification au banc électronique aac 2CV/Visa (diagramme simple).

_Verification au banc électronique aac 2CV/Visa (diagramme complet).

_Vérification dans le bloc moteur aac 2CV/Visa (diagramme simple).

Contrôle tige culbuteur (voilage).

_Rectification de la micro turbine aac 2CV pour pose d'un joint "spi" Ø22 mm (bloc Visa)

CONSEILS

A5002 Pour le montage d'un arbre-à-cames rectifié, il est impératif d'utiliser des poussoirs rectifiés, afin que les surfaces de la came et du poussoir puissent se roder ensemble (les A5005 micros-sillions de l'usinage à la meule permettent la retenue de petites particules d'huile). Celà permettra de franchir le cap

délicat du rodage (usure par polissage, Fig 3). Lors du montage, ne pas oublier de mettre la graisse spéciale de rodage, livrée avec l'arbre à cames, ainsi qu'un filet d'huile aditif MP sur chacun des poussoirs et des cames.

A5200 Lors du tout premier démarrage :

Pré-régler l'allumage A5201

Faire monter la pression d'huile au A5104 démarreur sans les bougies (s'aider du A5103

témoin de P° d'huile) A5900 Démarrer le moteur et le maintenir en

A5902 régime stationnaire (+/-3000 RPM) sans donner de coup d'acélérateur et cela pendant A5903

A5500 une 1/2 heure.

CONSEILS POUR BIEN SELECTIONNER UN ARBRE A CAME AVANT RECTIFICATION

Les cames ne doivent pas présenter d'arrachement de matière. Idem à l'entre dent du pignon. Les hauteurs maximales (prises avec un instrument de mesure) de chaque came doivent être identiques entre elles. Choisir un pignon à 3 rivets (tester avec une pince à bec si ces rivets ne tournent pas sur eux mêmes) et à centre cône renforcé (voir FIG 2). Vérifier qu'il n'y a pas d'espace visible entre micro turbine et support nez de masselottes (voir FIG 1).











